

## FLUOROFIT

# FLUORPOLYMER (EPTFE) FILTERBEUTEL

### Beschreibung

Universal-Filterbeutel aus PTFE Teflon® bieten folgende Vorteile gegenüber konventionellen Filterbeuteln:

- Filterwerkstoff vollständig aus hochbeständigem Tetratex® Contact Fluorpolymer-Gewebe für vielseitige Anwendungsbereiche unter extremen chemischen und thermischen Bedingungen
- Stabile Beutelkonstruktion verhindert Partikel-Bypass in den Downstream-Bereich
- Erhöhte mechanische Belastbarkeit mit reproduzierbarer Rückhalte-Effizienz durch extrem stabile Gewebestruktur
- Graduierte Porenstruktur mit Qualifizierender Membran im Downstream verhindert die Abwanderung von Fasern.
- Hocheffiziente Rückhalterate 1µm bei 99%
- Zertifizierte Lebensmittel-Konformität gemäss FDA-CFR21 Titel 177.1550, 177.300, EU 10/2011, EC 1935/2004



### Konstruktionsmerkmale

- Ausschliesslich in Fluorpolymer PTFE gefertigt mit integrierter Gewebeverstärkung
- Stabile Nahtstellen mit Kragenverstärkung aus Edelstahl 316L oder anderen Materialien (auf Anfrage)
- Standard-Abmessungen, passend in alle marktüblichen Beutelfiltergehäuse

### Technische Daten

- max. Betriebstemperatur 220°C
- max. Differenzdruck 3 Bar
- Filterfläche bis max. 0,5 m<sup>2</sup>
- Durchflussleistung bis max. 6 m<sup>3</sup>/h
- Abscheiderate 1 µm @ 99%
- Feststoffkapazitäten bis zu 15 kg

### Bestellinformationen

Werkstoff	Abscheiderate	Beutelgrösse	Kragen
TE = PTFE (Teflon®)	001 = 1my $\square$	P1 = 0,25 m <sup>2</sup> P2 = 0,50 m <sup>2</sup>	SS = Edelstahl 316L SC= Hastelloy C22 (auf Anfrage)