

ULTRAFIT NYLON 500®

VERSCHWEISSTE HOCHLEISTUNGS-FILTERBEUTEL

Beschreibung

Diese verschweissten Hochleistungsfilterbeutel mit definierter Rückhalterate eignen sich für anspruchsvolle Filtrationen, welche mit den Forderungen nach thermischer und chemischer Stabilität verbunden sind. Sie sind einsetzbar in den Bereichen:

- Pharma
- Elektronik
- Feinchemie
- Lebensmittel



Der strukturierte Aufbau des Polyamid-Filtermediums mit fortschrittlicher Composite-Layer-Technologie garantiert präzise Abscheideraten von 0.4 – 50 µm bei einer Rückhalteeffizienz von 99.9% (Beta 1000).

Eigenschaften

- Ausschliesslich in Polyamid gefertigt, faserfreie Qualität, FDA-CFR 21 konform
- Vollständig verschweisst mit Ultraschall-Technologie, keine By-Pass Zonen
- Hohe Abscheide-Effizienz bis 99,9% (Beta 1000)
- Strukturierter Aufbau (Composite-Layer) mit Verstärkungsgewebe und abströmseitigen Monofilament
- Zuverlässige Abdichtung durch „Zero-Bypass“^o Kragen
- Passend in alle marktüblichen Filtergehäuse mit „Over-the-top“^o Design

Technische Daten

- max. Betriebstemperatur 170°C
- max. Differenzdruck 5 Bar
- Filteroberfläche bis max. 0,5 m²
- Durchflussleistungen bis max. 15 m³/h
- Abscheideraten 0.4 - 50 Micron
- Feststoffkapazitäten bis zu 15 Liter

Bestellhinweis

Serie	Werkstoff	Filterfeinheit	Beutelgrösse	Zusatz	
Ultrafit 500	N = Nylon	04 =	0,4 my	P1 = Länge 380 mm P2 = Länge 760 mm	EXP = Zusatzbezeichnung für Ausführungen N04 und N07 IP = Integrierter Polymer Support (Gewebeverstärkung)
		001 =	1 my		
		005 =	5 my		
		010 =	10 my		
		025 =	25 my		
		050 =	50 my		